WELTORGANISATION FUR GEISTIGES EIGER

Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7:

B29C 43/22, A44B 18/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: A1

WO 00/48812

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

24. August 2000 (24.08.00)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/00486

(22) Internationales Anmeldedatum: 22. Januar 2000 (22.01.00)

(30) Prioritätsdaten:

199 06 008.8

15. Februar 1999 (15.02.99) DE

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(81) Bestimmungsstaaten: BR, CA, JP, MX, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR,

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BINDER KLETTEN-HAFTVERSCHLUSS-SYSTEME [DE/DE]; Kamenzer Strasse 19, D-01896 Pulsnitz (DE).

(72) Erfinder; und

åå Ų

Ų 3

-

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): POULAKIS, Konstantinos [DE/DE]; Länderstrasse 2, D-71157 Hildrizhausen (DE).

(74) Anwälte: KINKELIN, Ulrich usw.; Weimarer Strasse 32/34, D-71065 Sindelfingen (DE).

EINGEGANGEN 3 9. AUG. 2000 KINKELIN

Frist:

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING FASTENER PARTS FROM RADIATION CURED PLASTIC MATERIALS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON HAFTVERSCHLUSSTEILEN AUS STRAHLENGEHÄRTETEN KUNSTSTOFFEN

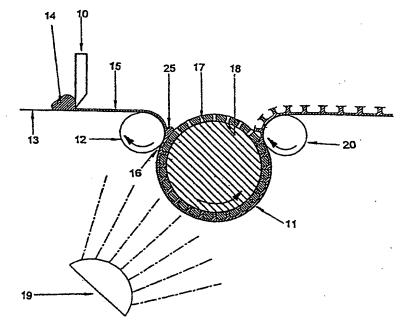
(57) Abstract

The invention relates to a method for producing fastener parts comprising a plurality of hook elements (24). According to said method a formulation containing radiation cross-linkable prepolymers is shaped, cast and/or compression-moulded such that a plurality of hook elements (24) on a fastener base (21) is formed and then radiation cured. The invention also relates to a device for producing such fasteners, which comprises feed means (32, 10) for supplying the formulation (14) containing radiation cross-linkable, notably acrylated, prepolymers, at least one shaping roll (11) and a backing roll (12). The shaping roll (11) comprises a plurality of radial cavities (17). A source of ultraviolet (19) or electron radiation for radiation curing the shaped radiation cross-linkable formulation is also provided for.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren Herstellung von Haftverschlussteilen mit einer Verhakungsmitteln von (24),eine strahlenvernetzbare Prepolymere umfassende Formulierung in Form einer Vielzahl Verhakungsmitteln (24) zusammen mit einem Haftverschluss-Grundkörper (21) geformt, gegossen

und/oder gepresst und anschliessend strahlengehärtet wird. Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung zur Herstellung von Haftverschlüssen, wobei die Vorrichtung Zuführmittel (32, 10) für die strahlenvernetzbare, insbesondere acrylierte Prepolymere umfassende Formulierung (14), wenigstens eine Formwalze (11) und eine Gegendruckwalze (12) umfasst und die Formwalze (11) eine Vielzahl von radial verlaufenden Aushnehmungen (17) aufweist und eine UV- (19) oder eine Elektronenstrahlungsquelle zur Strahlenhärtung der geformten strahlenhärtbaren Formulierung vorgesehen ist.



Not:

Abstract

Process and apparatus for producing cling-fastener parts made from radiation-cured plastics

The invention relates to a process for producing cling-fastener parts with a large number of interlocking means (24), where a formulation encompassing radiation-crosslinkable prepolymers is molded, cast, and/or compression molded into the shape of a large number of interlocking means (24) together with a cling-fastener base (21), and is then radiation-cured.

invention further relates to an apparatus producing cling fasteners, where the apparatus encompasses a means of feeding (32, 10) for formulation (14) encompassing radiation-crosslinkable, in particular acrylic, prepolymers, and encompasses at least one shaping roll (11) and one backing roll (12), and where the shaping roll (11) has a large number of radial cutouts (17), and where there is a source of UVradiation (19), or an electron-beam source, for the radiation curing of the molded radiation-curable formulation (Fig. 1 refers).